

TECHNICAL REPORT

東洋化学株式会社
 神戸市西区玉津町今津字岡の下649
 TEL (078) - 912-1651
 FAX (078) - 913-6500

水性インキ用ベヒクル Hycoat# FL-200 & FL-100

- | | | | |
|---------|------------------|-------------|---------|
| | Hycoat | FL-200 | -100 |
| ☆ 性状 : | 固形分 (%W) | 30±2 | 30±2 |
| | 粘度 (cps at 25°C) | 1,500~2,500 | 150~350 |
| | PH | 8~8.5 | |
| | 成分 | アクリル系樹脂 | |
| | 希釈溶媒 | 水、アルコール類 | |
| | 外観 | 淡黄色透明液体 | |
| ☆ 特徴 : | 有機顔料の分散性良好 | | |
| | 光沢性優秀 | | |
| | 耐水性、耐磨性秀逸 | | |
| | 速乾性で耐水処理紙への密着性良好 | | |
| ☆ 用途 : | 水性フレキソ インキ | | |
| | 水性グラビヤ インキ | | |
| ☆ 使用例 : | | | |

Hycoat# FL-200	40~50 重量部
有機顔料	7~10
ワックス コンパウンド	5
消泡剤	0.3~0.5
水	残量
合計	100.0

サンドミル又はアトライターにて2時間混和し、インクとする。

- | | | | |
|------------|----------|----------------------|--------|
| ☆ 印刷適性測定 : | 配合、処方として | FL-100 又は FL-200 | 45 重量部 |
| | | Color pigment (Blue) | 10 |
| | | Water | 40 |
| | | Carbitol | 5 |
| | | Total : | 100 |

Ballmill 15~20 hrs 混和後、ライナーへの印刷適性測定機として、アミロックローラを用いて、検べた処、何れもOK、

- ☆ 顔料分散性 :

	FL-100	FL-200
(赤) RakyRed# C (DIC 製品金赤)	× (注)	○
(青) Phtharocyanine Blue	○	○
(黄) Benzidine Yellow	○	○

(注) Az o系極性顔料の赤に対して、チクソトロピックな増粘性を示し放置しているとゲル状となる。

- セロテープ特性 : FL-100 > FL-200
- 光沢性 : FL-100 < FL-200
- 速乾性、耐水性、撥水性、耐磨性 : 共に良好
- Shellac Resin との相溶性良好